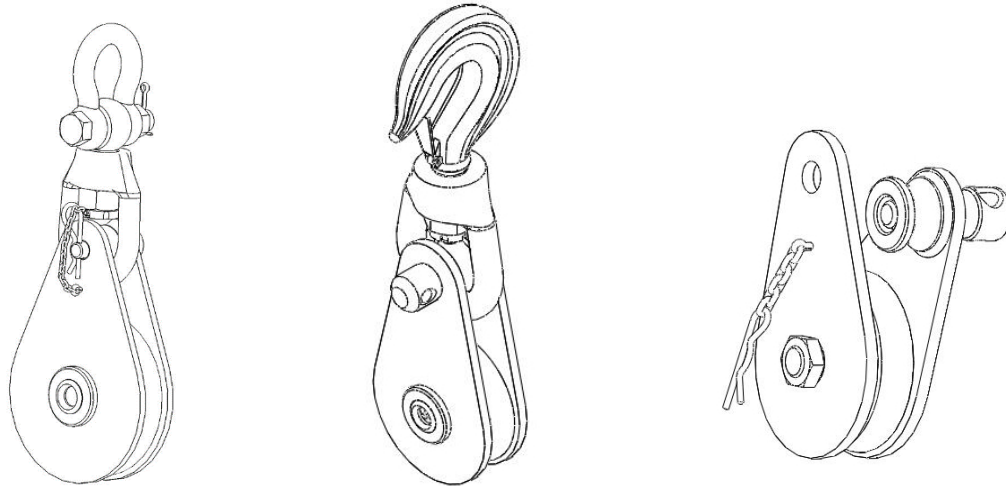


APLICACIONES

Los bloques de polea simple de la gama ETA / ETC / ETM se utilizan principalmente para aplicaciones temporales de tracción y elevación, cuando se requieren montajes y/o desmontajes rápidos. Pueden suspenderse a un punto de anclaje fijo o móvil con la resistencia adecuada correspondiente a la carga requerida. Gracias a una instalación fácil, un peso ligero y piezas de bloqueo adjuntas, estos bloques de polea simple se utilizan con mayor frecuencia en embarcaciones y plataformas marinas.



ETM – bloque de polea c/ grillete **ETC** – bloque de polea c/ gancho **ETA** – bloque de polea c/ eje

DESCRIPCIÓN

Los bloques de polea simple están disponibles en 3 modelos con 3 tipos diferentes de anclaje:

- Modelo ETC con gancho con pestillo de seguridad para una rápida transferencia,
- Modelo ETM con grillete giratorio para un anclaje optimizado y seguro,
- Modelo ETA con eje apto para espacios reducidos.

Los modelos ETC y ETM se pueden transformar fácilmente en un modelo de eje (ETA) mediante el uso de herramientas estándar.

Una vez que el bloque de polea no está tenso, la apertura, que se acciona girando una brida del cojinete alrededor del eje de la polea, hace posible la introducción del cable en la ranura, mientras que el bloque permanece suspendido. Todas las piezas permanecen interdependientes durante la apertura de la brida y la introducción del cable.

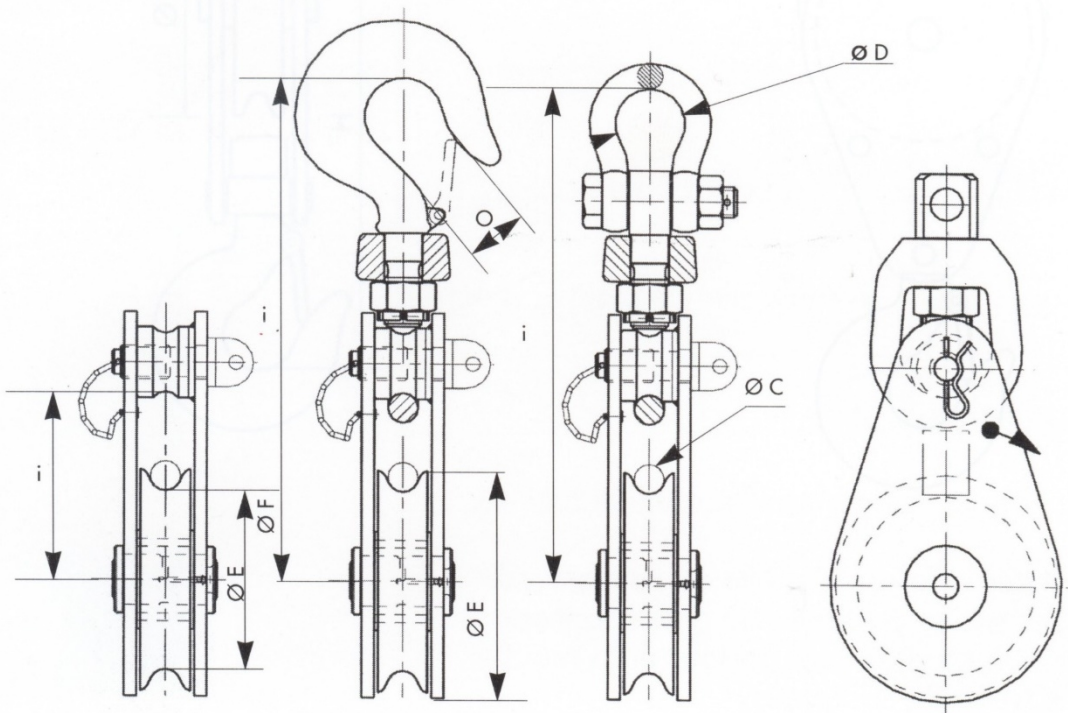
El eje de bloqueo está asegurado por un pasador de seguridad que evita cualquier desatornillado o movimiento incontrolado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- La carga de ruptura es 4 veces el límite de carga de trabajo (CMU).
- Recubrimiento bicromatado de zinc para capacidades de hasta 8 toneladas. Por encima pintado de amarillo en RAL 1004.
- Las poleas se montan en casquillos de bronce o en cojinetes de bolas o de rodillos (consulte la tabla adjunta).
- Lubricación axial a presión en todos los modelos, excepto el modelo de 2 toneladas con casquillo autolubricado.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

CMU ¹	Polea Ø		Cable Ø	Altura			Cotes hors tout			O	D	Peso		Cojinete
	F	E	C	I			H	T	W			Gancho/ Grillete	Eje	
t	BOGØ (2)	ETXØ	min.max Ø	Gancho	Grillete	Eje	mm						kg	
2	60	79	9/10	218	219	92	285	92	84	30	33	2.7	1.6	Bba ²
5	90	114	12/14	318	327	142	424	125	124	39	51	8	4.5	Bb ³
5	140	165	12/14	369	378	167	475	125	175	39	51	10.5	7	Bb
8	112	142	17/19	397	400	182	529	162	152	48	58	15	8.5	Bb
8	177	209	17/19	431	434	216	567	162	220	48	58	20	13.5	Bb
8	221	262	17/19	457	460	245	649	162	272	48	58	25	18	Ro ⁴
8	275	326	20/23	495	498	283	718	162	336	48	58	29	23	Ro
12.5	112	145	20/23	453	444	201	584	192	155	57	68	30	24	Bb
12.5	174	216	20/23	488	479	236	655	192	226	57	68	35	28	Ro
12.5	174	216	26/29	497	488	245	664	192	226	57	68	35	28	Bb
15	221	262	20/23	560	574	270	765	220	272	57	83	38	30	Ro
15	275	326	20/23	592	607	302	828	220	336	57	83	45	36	Ro
15	355	420	20/23	639	653	349	896	220	430	57	83	65	52	Ro
20	174	216	26/29	553	576	260	664	192	226	44	89	39	31	Ro
20	224	268	35/38	583	606	260	789	192	278	44	89	56	45	Ro
20	349	410	35/38	653	676	360	930	192	420	44	89	70	56	Ro
25	221	262	26/29	648	665	296	865	218	272	52	98	62	48	Ro
25	270	326	26/29	680	697	328	929	218	336	52	98	85	63	Ro
32	270	334	42/46	713	761	359	798	245	344	59	110	95	70	Ro
32	443	518	42/46	805	853	451	900	245	528	59	110	135	100	Ro



- (1) Capacidad máxima de uso
- (2) Parte inferior de la ranura
- (3) Cojinete auto-lubricado
- (4) Casquillo de bronce
- (5) Cojinete de bolas o de rodillos

REFERENCIA

CMU (1)	Polea Ø		Cable Ø	Referencia					
	F	E	C	Gancho	Código del grupo	Grillete	Código del grupo	Eje	Código del grupo
	BOGØ (2)	ETXØ	min.max Ø						
	mm								
2	60	79	9/10	ETC2-79E10	81429	ETM2-79E10	81439	ETA2-79E10	81449
5	90	114	12/14	ETC5-114E14	81399	ETM5-114E14	81409	ETA5-114E14	81419
5	140	165	12/14	ETC5-165E14	81459	ETM5-165E14	81469	ETA5-165E14	81479
8	112	142	17/19	ETC8-142E19	81489	ETM8-142E19	81499	ETA8-142E19	81509
8	177	209	17/19	ETC8-209E19	81519	ETM8-209E19	81529	ETA8-209E19	81539
8	221	262	17/19	ETC8-262E19	81549	ETM8-262E19	81559	ETA8-262E19	81569
8	275	326	20/23	ETC8-326E23	81579	ETM8-326E23	81589	ETA8-326E23	81599
12.5	112	145	20/23	ETC12-145E23	81608	ETM12-145E23	81619	ETA12-145E23	81629
12.5	174	216	20/23	ETC12-216E23	81669	ETM12-216E23	81679	ETA12-216E23	81689
12.5	174	216	26/29	ETC12-216E29	81639	ETM12-216E29	81649	ETA12-216E29	81659
15	221	262	20/23	ETC15-262E23	81699	ETM15-262E23	81709	ETA15-262E23	81719
15	275	326	20/23	ETC15-326E23	81759	ETM15-326E23	81769	ETA15-326E23	81779
15	355	420	20/23	ETC15-420E23	81819	ETM15-420E23	81829	ETA15-420E23	81839
20	174	216	26/29	ETC20-216E29	81729	ETM20-216E29	81739	ETA20-216E29	81749
20	224	268	35/38	ETC20-268E38	81789	ETM20-268E38	81799	ETA20-268E38	81809
20	349	410	35/38	ETC20-410E38	81849	ETM20-410E38	81859	ETA20-410E38	81869
25	221	262	26/29	ETC25-262E29	81879	ETM25-262E29	81889	ETA25-262E29	81899
25	270	326	26/29	ETC25-326E29	81939	ETM25-326E29	81949	ETA25-326E29	81959
32	270	334	42/46	ETC32-334E46	81909	ETM32-334E46	81919	ETA32-334E46	81929
32	443	518	42/46	ETC32-518E46	81969	ETM32-518E46	81979	ETA32-518E46	81989

USOS NO CONFORMES

- **NUNCA USE PARA ELEVACIÓN DE PERSONAL.**
- Está estrictamente prohibido estar debajo o caminar debajo de la carga.
- El bloque debe ser inspeccionado periódicamente (comprobación previa: piezas correctamente ensambladas, sin movimiento excesivo, sin desgaste ni corrosión excesivos, sin deformaciones, sin corrosión ni grietas en las soldaduras, polea giratoria libre).
- Antes de usar el bloque, verifique la posición correcta y el bloqueo de los ejes. La cabeza del eje roscado debe ser visible después de la aplicación de las tuercas.
- No utilice nunca un bloque con gancho como cabecera sin asegurarse de que el pestillo de seguridad funciona correctamente y no está deformado.
- Para operaciones de elevación, el usuario debe consultar las reglas y regulaciones de seguridad aplicables a este uso.

REDUCCIÓN DE LA RESISTENCIA DEL CABLE

La relación $\frac{\text{Pitch } \varnothing (= \text{BOG } \varnothing + 1 \text{ cable } \varnothing)}{\text{Cable } \varnothing}$ entre el diámetro primitivo de la polea y el diámetro del cable de acero, denominada ratio de bobinado, altera la resistencia a la tracción del cable de acero como a continuación:

Ratio de bobinado	Reducción
6	21%
8	17%
10	14%
15	11%
20	9%

Los valores anteriores se dan solo a título informativo, hasta la construcción del cable de acero. Para obtener más información, consulte a su proveedor de cables.

MÁXIMO ESFUERZO APLICADO EN LA CABEZA MONTAJE DEL BLOQUE

El esfuerzo máximo aplicado en la suspensión depende de la carga y del ángulo α formado entre el ramal de la carga y el ramal sobre la que se aplica este esfuerzo.

El valor resultante debe ser estrictamente **inferior al límite de carga de trabajo (CMU) del bloque y la resistencia del punto de anclaje donde se coloca el bloque.**

Consulte la tabla y el esquema que se indica a continuación:

Ángulo α	Esfuerzo aplicado en el punto de suspensión
0°	CMU del cabrestante x 2
15°	CMU del cabrestante x 1.98
30°	CMU del cabrestante x 1.95
45°	CMU del cabrestante x 1.85
60°	CMU del cabrestante x 1.73
90°	CMU del cabrestante x 1.41
120°	CMU del cabrestante x 1
150°	CMU del cabrestante x 0.52
180°	0

Esfuerzo punto de suspensión

